



Naranjos - Amatlan, Veracruz

Gasto por Categoría Programática
Del 1 de enero al 31 de julio de 2022

Gasto Federalizado	\$.00	\$.00	\$.00	\$.00	\$.00	\$.00
Participaciones a entidades federativas y municipios	\$.00	\$.00	\$.00	\$.00	\$.00	\$.00
Costo financiero, deuda o apoyos a deudores y ahorradores	\$500,000.00	\$1,851,077.88	\$2,351,077.88	\$1,374,999.00	\$1,374,999.00	\$976,078.88
Adeudos de ejercicios fiscales anteriores	\$.00	\$.00	\$.00	\$.00	\$.00	\$.00
Total del Gasto	\$93,233,113.52	\$9,067,456.57	\$102,300,570.09	\$42,515,248.28	\$42,515,248.28	\$59,785,321.81



Jose Luis Banda Cruz

MTRO. JOSE LUIS BANDA CRUZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

Martha Celia Castillo M.

PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES
REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL

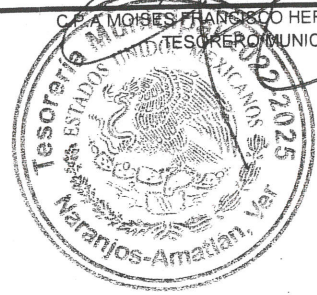


II. AYUNTAMIENTO
NARANJOS-AMATLÁN, VER
PERIODO 2022-2025
MARTHA CELIA CASTILLO MARES
REGIDURIA 2da.



Gabriela Hernandez Gallardo
LIC. GABRIELA HERNANDEZ GALLARDO
SÍNDICO MUNICIPAL

Moises Francisco Hernandez Cobos
C.P.A. MOISES FRANCISCO HERNANDEZ COBOS
TESORERO MUNICIPAL



MUNICIPIO DE
NARANJOS-AMATLÁN, VER
PERIODO 2022-2025

SINDICATURA