



Naranjos - Amatlan, Veracruz  
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
 Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

del 1 de enero al 31 de julio de 2022

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones /	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	6 = (3 - 4)
Gasto Corriente	\$60,693,782.26	\$7,274,046.91	\$67,967,829.17	\$38,592,782.55	\$38,592,782.55	\$29,375,046.62
Gasto de Capital	\$32,039,331.26	\$-3,966,230.05	\$28,073,101.21	\$2,456,087.42	\$2,456,087.42	\$25,617,013.79
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$500,000.00	\$1,851,077.88	\$2,351,077.88	\$1,374,999.00	\$1,374,999.00	\$976,078.88
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$93,233,113.52</b>	<b>\$5,156,894.74</b>	<b>\$98,392,008.26</b>	<b>\$42,423,868.97</b>	<b>\$42,423,868.97</b>	<b>\$55,968,139.29</b>



Mtro. JOSE LUIS BANDA CRUZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL  
*Martha Celia Castillo M.*  
 PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL

LIC. GABRIELA HERNANDEZ GALLARDO  
 SINDICO MUNICIPAL  
*[Signature]*

C.P.A. MOISES FRANCISCO HERNANDEZ COBOS  
 TESORERO MUNICIPAL  
*[Signature]*



MUNICIPIO DE  
 NARANJOS-AMATLÁN, VER  
 PERIODO 2022-2025  
**SINDICATURA**



H. AYUNTAMIENTO  
 NARANJOS-AMATLÁN, VER  
 PERIODO 2022-2025  
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
 REGIDURIA 2da.